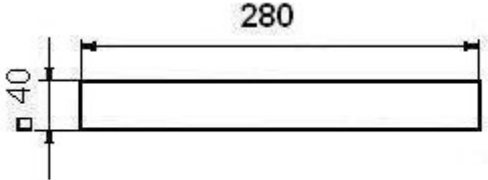

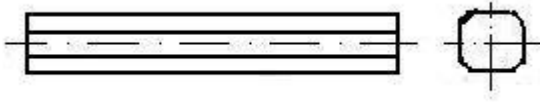
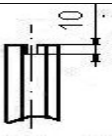
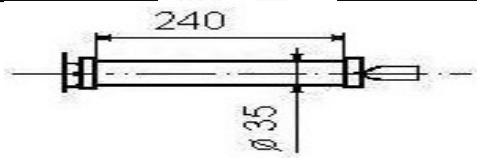
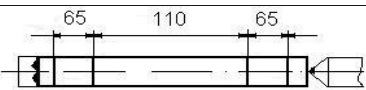
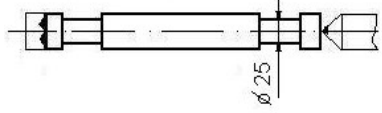
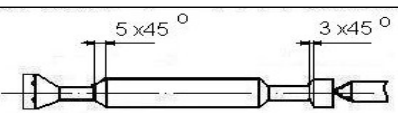


Технологическая карта
Изготовление скалки
Преподаватель: Голиков Михаил Геннадьевич

Д	№ п/п	Последовательность выполнения работы	Графическое изображение	Инструменты, приспособления
1	2	3	4	5
1	1	Выбрать заготовку с учетом припусков на обработку(40x40x280) и опилить ее по длине		Верстак, линейка, карандаш, угольник, ножовка, стусло
	2	Разметить центры на торцах заготовки и засверлить их диаметром 8 мм на глубину 8 мм		Верстак, линейка, карандаш, шило, сверло, коловорот
	3	Разметить заготовку и сострогать грани восьмигранника		Линейка, карандаш, рейсмус, рубанок, верстак
	4	Сделать пропил на торце заготовки для трезубца		Верстак, ножовка
	5	Установить заготовку на токарном станке и проточить до диаметра 35 мм на длину 240 мм		Токарный станок, кронциркуль, линейка, полукруглая и косяя стамеска
	6	Разметить заготовку по длине		Линейка, карандаш
	7	Проточить диаметр 25 мм на длину 65 мм		Токарный станок, кронциркуль, линейка, полукруглая и косяя стамеска
	8	Надрезать торцы и срезать фаски		Токарный станок, линейка, косяя стамеска
	9	Отшлифовать заготовку		Токарный станок, шлифовальная шкурка
	10	Снять деталь, отпилить и зачистить торцы		Пила с мелкими зубьями, шлифовальная шкурка